



## Ihr persönliches Bildungsangebot





Seminare

Seminarnummer: bbwfo-LF-031

# CNC Drehen Fanuc - Grundkurs

 <b>Termin</b>	Auf Anfrage
 <b>Abschluss</b>	bbw Teilnahmebescheinigung
 <b>Unterrichtsform</b>	Seminar
 <b>Dauer</b>	5 Tage (40 UE)
<b>Zeiten</b>	08:00 - 16:00 Uhr
 <b>Gebühr</b>	1080 €*  * Dieses Seminar ist von der Umsatzsteuer befreit.
<b>Förderung</b>	Brandenburger Bildungsscheck, Selbstzahler

 **Ansprechpartner**  
Mario Primas  
Tel.: 0335/5569-434  
Fax: 0335/5569-403  
Mail: mario.primas@bbw-ostbrandenburg.de

 **Veranstaltungsort**  
Frankfurt (Oder)  
Potsdamer Str. 1-2  
15234 Frankfurt

## Perspektiven

Dieses Modul versetzt Sie in die Lage, selbständig Einrichtvorgänge zu beherrschen, Fertigungsprogramme optimal und gut strukturiert zu erstellen sowie die technologischen Arbeitsabläufe zu modifizieren.

## Inhalte

Die Optimierung von Fertigungsprozessen und der damit verbundenen Minimierung von Stückzeiten ohne auf Qualität innerhalb der Bearbeitung verzichten zu müssen, ist ein wesentlicher Faktor für das Bestehen am Markt. Die FANUC-Steuerung ist eine der weltweit am meisten verwendeten Steuerungsarten auf dem Gebiet der CNC-Technik. Die Handhabung der modernen Bedienoberfläche und das Beherrschen der Funktionen für eine sehr schnelle und übersichtliche Programmerstellung sind nur einige Basisqualifikationen für einen sicheren Umgang und einen zielgerichteten wirtschaftlichen Einsatz der CNC-Technik in den zerspanenden Unternehmen. Dieses Modul versetzt die Teilnehmer in die Lage, selbständig Einrichtvorgänge zu beherrschen, Fertigungsprogramme optimal und gut strukturiert zu erstellen sowie die technologischen Arbeitsabläufe zu modifizieren.

### Seminarinhalte:

- Erstellen einfacher CNC-Programme im Fanuc ISO-Format sowie mittels Manual Guide
- Überblick zu den Fanuc Drehzyklen
- Nutzung von Fixframes zur schnellen Programmerstellung
- Programmverwaltung
- Simulationsmöglichkeiten
- Werkzeuge zum CNC - Drehen (Überblick), Werkzeugvermessung
- Kreisinterpolation, Bearbeitungszyklen
- Nullpunktverschiebungen
- Einrichtvorgänge, Werkzeugvermessung
- Einrichten, Testen und Fertigen von Übungsteilen

- Programmoptimierung nach Testlauf

Arbeitsmittel: Lektor CNC, FANUC - Steuerung an der NEF 400 sowie am Simulationsarbeitsplatz

"" ""

---

## Zielgruppe

""Fachkräfte, die in der zerspannungstechnischen Branche an CNC-Technik tätig sind wie zum Beispiel: Maschinenbediener, Einrichter, Programmierer, Arbeitsvorbereiter

---

## Zugangs- voraussetzungen

""keine