










## Ihr persönliches Bildungsangebot



Seminare

Seminarnummer: bbwfo-LF-047

# Parameterprogrammierung Heidenhain iTNC530

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
|  <b>Termin</b>          | Auf Anfrage ab 01.01.2020 laufender Einstieg                      |  <b>Ansprechpartner</b>   | Mario Primas<br>Tel.: 0335/5569-434<br>Fax: 0335/5569-403<br>Mail: mario.primas@bbw-ostbrandenburg.de |
|  <b>Abschluss</b>       | bbw Teilnahmebescheinigung  |  <b>Veranstaltungsort</b> | Frankfurt (Oder)<br>Potsdamer Str. 1-2<br>15234 Frankfurt   |
|  <b>Unterrichtsform</b> | Seminar   |  |   |
|  <b>Dauer</b>           | 4 Tage  |  |   |
|  <b>Gebühr</b>          | 1250 €*<br><br>* Dieses Seminar ist von der Umsatzsteuer befreit. |  |   |
| <b>Förderung</b>   | Brandenburger Bildungsscheck,<br>Selbstzahler                     |  |   |

## Perspektiven

Mit der Heidenhain iTNC530 lassen sich Prozesse schnell und optimal beherrschen. Die Teilnehmer lernen Fertigungsprozesse schneller vorzubereiten und zu optimieren. Während der Bearbeitung von Fertigungsteilen auf der CNC-Maschine können Programme geschrieben und simuliert werden.

## Inhalte

""Bei der Programmerstellung an CNC-Fräsmaschinen und auch bei der Optimierung vorhandener NC-Programme erwartet jeder Anwender eine einfache Handhabung in einer klaren und übersichtlichen Programmieroberfläche. Mit der Heidenhain iTNC530 haben Sie sich eine Steuerung ausgewählt die diese Prozesse schnell und optimal beherrschen lässt. Vor allem für die Programmoptimierung von NCProgrammen, welche z. B. von verschiedensten CAM-Systemen generiert wurden, glänzt diese Steuerungsart durch eine geordnete und leicht zu beherrschende Struktur. Im Ergebnis führt diese Gegebenheit dazu, dass die Fertigungsprozesse schneller vorbereitet und optimiert werden können. Während der Bearbeitung ihrer Fertigungsteile auf der CNC-Maschine können Programme geschrieben und simuliert werden. Die Heidenhainsteuerung iTNC530 sorgt für erhebliche Zeiteinsparungen und somit für mehr Effizienz in Ihrem Unternehmen.

## Zielgruppe

""Fachkräfte die in der zerspanungstechnischen Branche an CNC-Technik tätig sind wie zum Beispiel: Maschinenbediener, Einrichter, Programmierer, Arbeitsvorbereiter, CNC-Ausbilder und Lehrer

## Zugangsvoraussetzungen

keine