



Ihr persönliches Bildungsangebot









Fortbildung/Qualifizierung

Maßnahmenummer: 037/109/2020

Zertifizierungsnummer: 2020M100829-10001

CNC-Fachkraft (Modulsystem Fertigungstechnik)

 Termin	Auf Anfrage ab 21.07.2020 laufender Einstieg	 Ansprechpartnerin
 Abschluss	bbw Teilnahmebescheinigung, bbw Zertifikat	Ilka Pannwitz Tel.: 0335/5569-340 Fax: 0335/5569-403 Mail: ilka.pannwitz@bbw-ostbrandenburg.de
 Unterrichtsform	Vor-Ort-Vollzeit	 Veranstaltungsort
 Dauer	5 Monate	Frankfurt (Oder) Potsdamer Str. 1-2 15234 Frankfurt
Zeiten	Montag bis Freitag 07:00 - 14:30 Uhr oder von 08:00 - 15:30 Uhr	
Förderung	Agentur für Arbeit / Jobcenter, Berufsgenossenschaften, Rententräger	

Inhalte

Berufsfachliche Inhalte
CNC Grundlagen 80 UE

- Technologische und mathematische Grundlagen
- Werkzeuge und Werkzeugsystematik der CNC-Dreh- und Frästechnik
- Programmierbetrieb und Programmaufbau nach DIN 66025
- Werkzeugbewegungen und Koordinaten
- Werkzeugwege und Bemaßung
- Erstellen eines CNC-Programms
- Programmeingabe und Korrektur
- Einrichten, Testen und Fertigen
- Maschinenmerkmale und Arbeitsweise der Steuerung
- Von der Zeichnung zum Werkstück
- Arbeiten mit CNC-Simulationsprogrammen ShopTurn und ShopMill

CNC-Drehen 200 UE

- die Steuerung Siemens 840D Shop Turn
- Einführung Fanuc Manual Guide
- Gewinde und Innenbearbeitung
- Konturzugprogrammierung

CNC-Fräsen 180 UE

- die Steuerung Heidenhain iTNC530
- die Steuerung Siemens 840D ShopMill
- Konturzugprogrammierung, Parameterprogrammierung, Zyklen, FK- Programmierung, Bearbeitungsebene schwenken

Grundlagen Solid Works / Solid CAM 100 UE

- das Programm Solid Works - Skizzen und Skizziertechiken
- Features und Bemaßungen; Konfigurationen
- Erzeugen einfacher Baugruppen
- 2.5 D Bearbeitungsarten und Jobtypen
- Geometriedefinitionen an 3 D Modellen und 2 D Skizzen
- Simulationsarten
- Restmaterialbearbeitung
- Grundlagen Mehrseitenbearbeitung
- Werkzeugtypen und Werkzeugkataloge in Solid-CAM

Projektarbeit 80 UE

- Programmierung und Erstellung von Fertigungsaufträgen
- Einrichtvorgänge (Werkzeugvermessung, Nullpunkte einmessen mittels Messtaster)
- Fertigung von komplexen Übungsteilen

Unterrichtseinheiten gesamt 640 UE

Betriebliche Lernphase 160 UE

Gesamtstundenzahl 800 Stunden

Zielgruppe

Arbeitsuchende aller handwerklich, gewerblich-technischen, metallverarbeitenden Berufsgruppen, die Grundkenntnisse im konventionellen Drehen und Fräsen besitzen.

Zugangs- voraussetzungen

Bildungsgutschein der Agentur für Arbeit, des JobCenters oder des Amtes für Grundsicherung und Beschäftigung, Berufsabschluss, Grundkenntnisse zur Arbeit mit dem PC.

Betriebliche Lernphase

Die betriebliche Lernphase absolvieren die Teilnehmer/-innen in einem Unternehmen, welches bereits über Ausbildungserfahrung und CNC-Maschinen verfügt und die Möglichkeit bietet, vorrangig Kenntnisse und Fertigkeiten in diesem Fachbereich zu erwerben bzw. zu festigen. Für die fachliche Begleitung und Betreuung wird, auf der Grundlage eines Vertrages zur Durchführung einer betrieblichen Lernphase, ein Praxisanleiter festgelegt. Dieser ist während der Zeit der betrieblichen Lernphase sowohl Ansprechpartner des Teilnehmers/der Teilnehmerin als auch des bbw.